

# Perfil CS\_C 150

Executado em Aço de Elevada Qualidade e Proteção o Perfil C150 possui uma enorme versatilidade o que aliado às nossas ferramentas permitem o seu uso em:

- Paredes (WallFrame)
- Pisos (FloorSystem)
- Coberturas (RoofSystem)

Qualidade do Aço: S350GD

Proteção: Z 275

Dimensão máxima em Z: 12 metros

Espessuras: 1.0mm , 1.2mm e 1.6mm

Nome	Refª	Dimensões					Massa p kg/m	Momentos de inércia		Centro de Massa		Centro de Torsão		Secção A cm²
		h mm	b mm	c mm	e mm	r mm		I <sub>x</sub> cm⁴	I <sub>y</sub> cm⁴	X <sub>c</sub> mm	Y <sub>c</sub> mm	X <sub>r</sub> mm	Y <sub>r</sub> mm	
CS_C	150x45x10x1.0	150	45	10	1.0	1.5	1.98	83.74	6.14	11.20	75.00	-17.30	75.00	2.53
CS_C	150x50x15x1.2	150	50	15	1.2	1.5	2.56	111.02	10.96	14.20	75.00	-21.40	75.00	3.26
CS_C	150x50x15x1.6	150	50	15	1.6	1.5	3.39	145.85	14.21	14.20	75.00	-20.90	75.00	4.31

## Ferramentas:

O sistema é pensado para construções em Light Steel Framing (LSF) de acordo com as exigências dos nossos clientes, pelo que possuímos uma vasta variedade de ferramentas com as quais em obra se elimina desperdícios e economiza tempo:

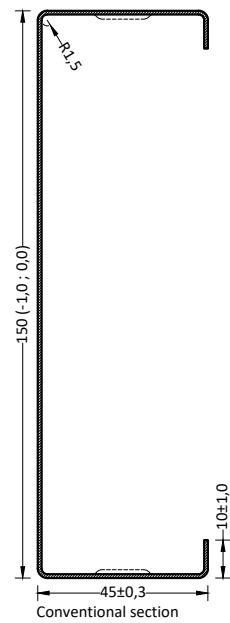
- **Service Hole:** Abertura existente no perfil para passagem de infraestruturas como p.ex. água, eletricidade ou ar condicionado;
- **Bolt Hole:** Furação para fixação dos perfis com recurso a parafusos de rosca métrica;
- **Triple Web Hole:** Furação que serve dois propósitos, o de facilitar a fixação com parafusos autoperfurantes e garantir que determinado perfil fica alinhado pela restante estrutura;
- **Swage:** Esmagamento do perfil, normalmente em ligações, com vista a reforçar e permitir a fácil conexão entre diferentes perfis;
- **Notch:** Negativo para permitir o cruzamento de dois perfis concorrentes;
- **Lip Cut:** Corte das abas de um perfil para permitir um fácil encaixe.
- **Flange:** Aba que permite o reforço da fixação de outros perfis.

Todas estas ferramentas são automáticas aquando da definição dos painéis, no entanto a estrutura deve ser adequada às necessidades dos nossos clientes pelo que os Service Holes, Bolt Holes e Triple Web Holes são normalmente pré-definidos em projeto.

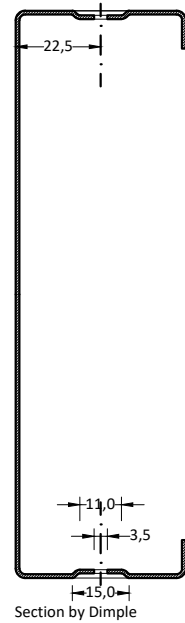
## Segurança:

Sistema construtivo multifacetado, leve e fácil de transportar e montar no entanto devem ser respeitadas as seguintes recomendações:

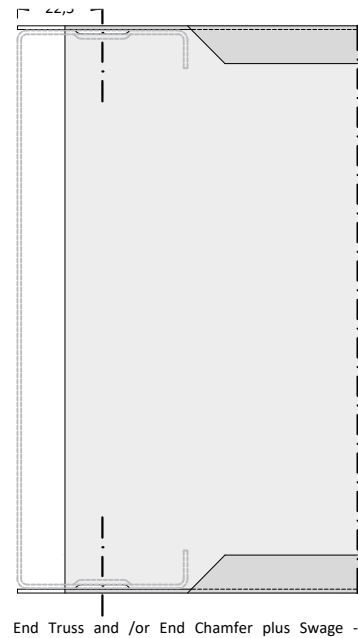
- Usar sempre os EPI's no manuseio dos perfis / painéis, nomeadamente as luvas e botas de proteção;
- Evitar montagens com mau tempo (Ex: Trovoadas);
- Usar sempre acessórios recomendados pelo fabricante;
- Lotes ou painéis com peso superior a 30kg devem ser manuseados por 2 pessoas;
- Comunicar ao fabricante se na obra existir necessidade de cortar / soldar ou alterar os perfis;
- Aplicar sempre spray de zinco em locais de corte / solda.
- Porque se tratar de aço, todo o sistema é 100% reciclável.



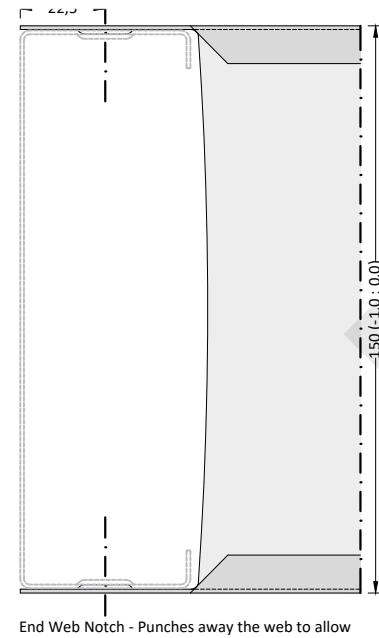
Conventional section



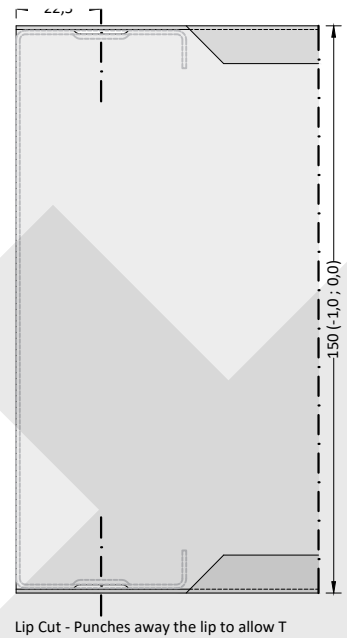
Section by Dimple



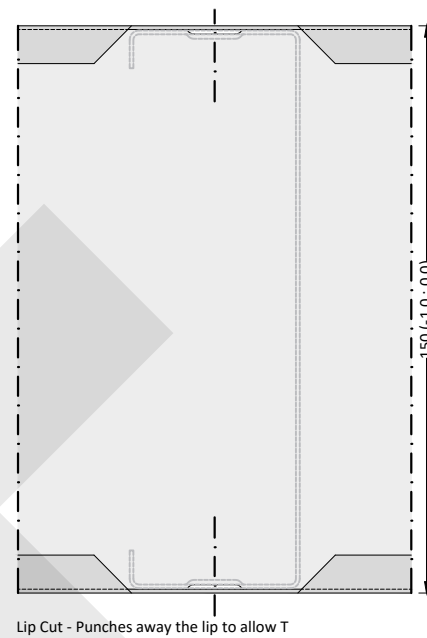
End Truss and /or End Chamfer plus Swage - Notches the end for angled wall bracing and trusses.



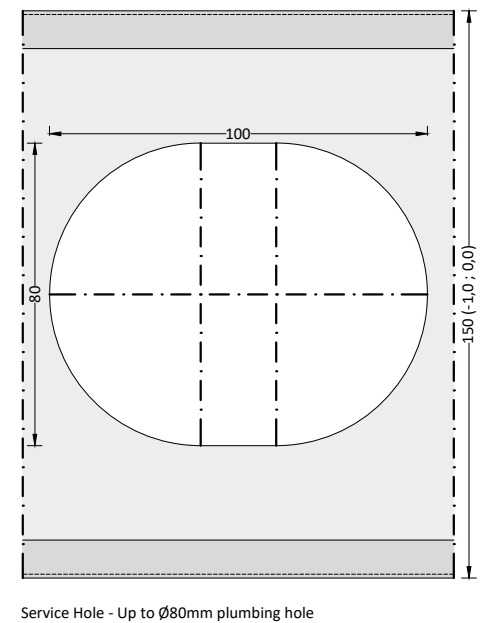
End Web Notch - Punches away the web to allow T or through intersections



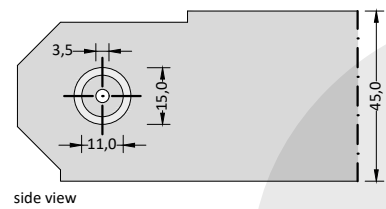
Lip Cut - Punches away the lip to allow T intersections



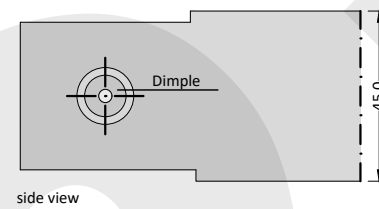
Lip Cut - Punches away the lip to allow T intersections



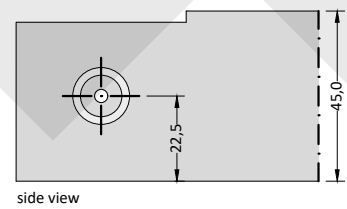
Service Hole - Up to Ø80mm plumbing hole



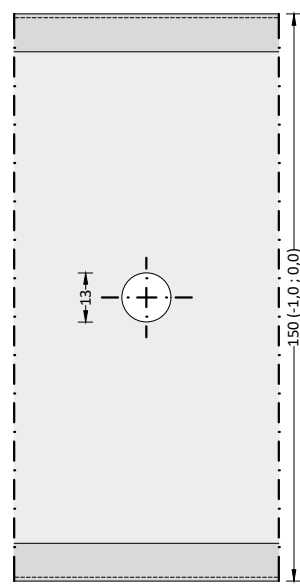
side view



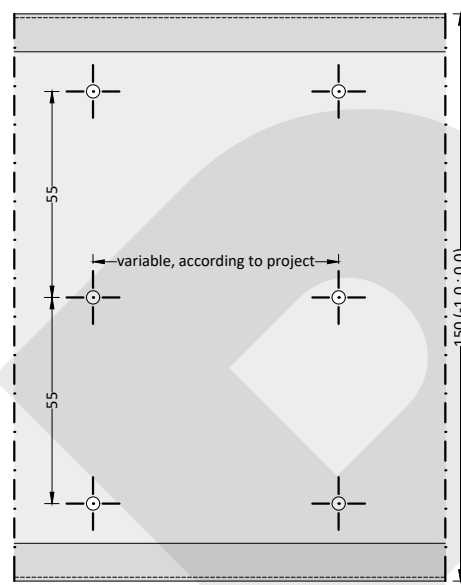
side view



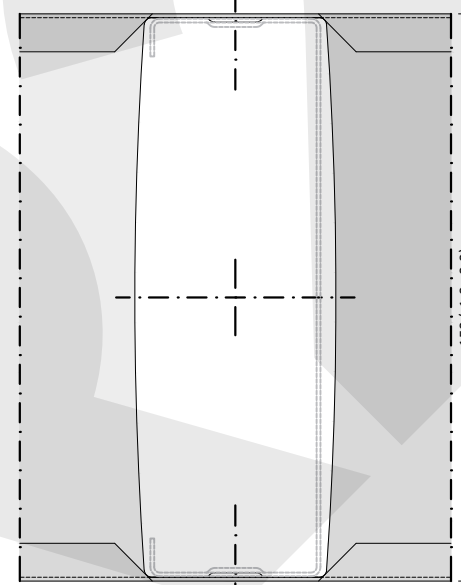
side view



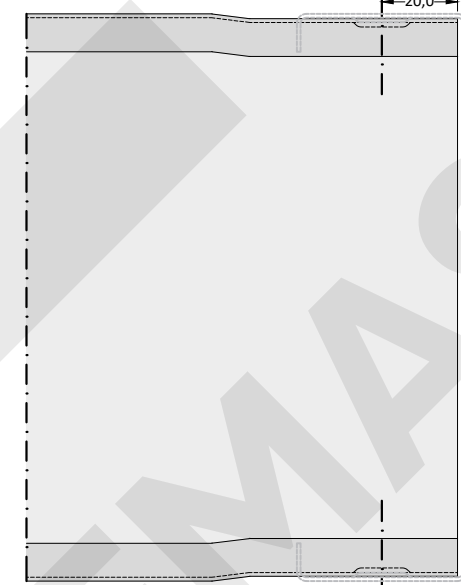
Bolt Hole - Ø13mm bolt down hole for fixing



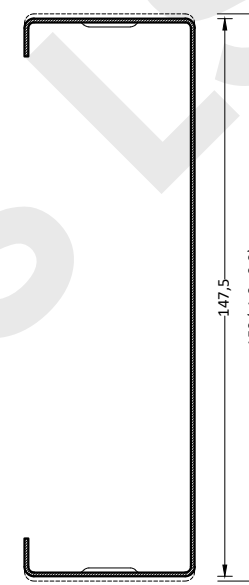
Web Holes - Ø3,5mm bolt holes for fixing at wall intersections



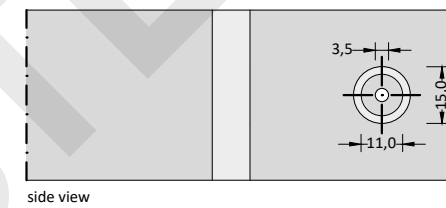
Lip Notch - Punches away the web to allow through intersections



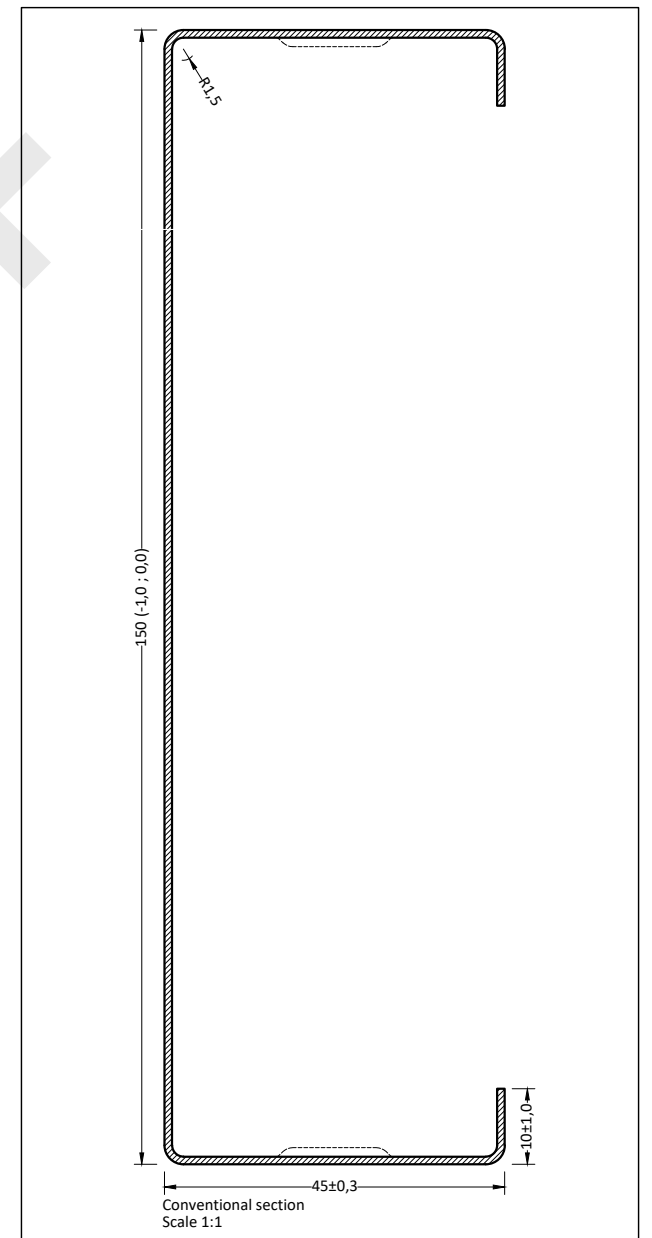
Swage - Crimps the product underside



Swage section

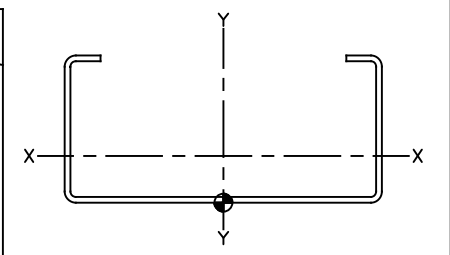
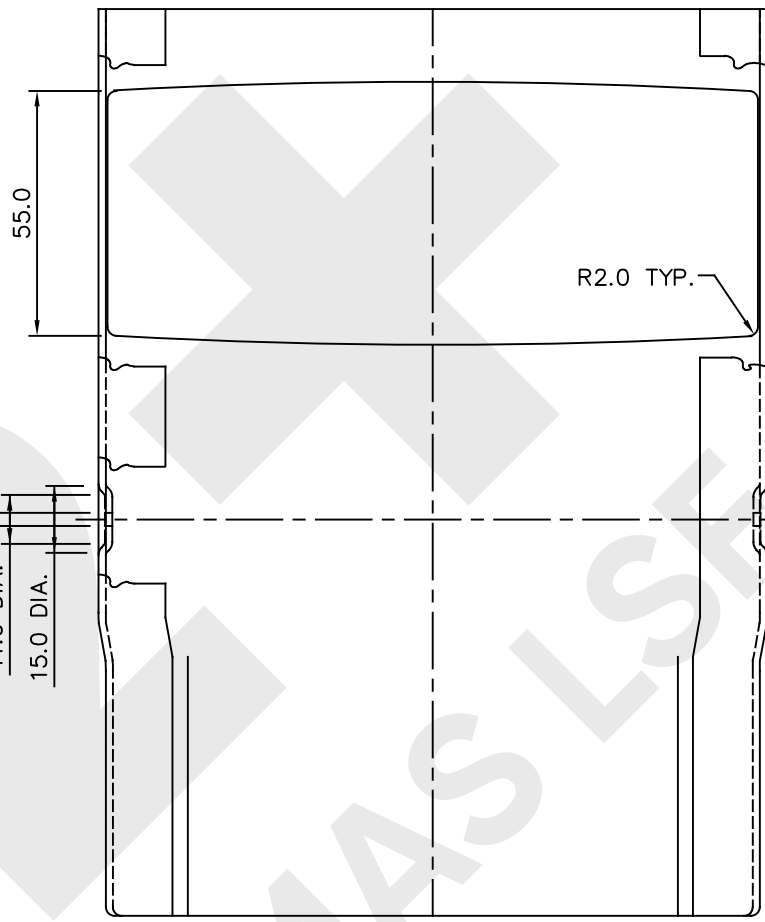
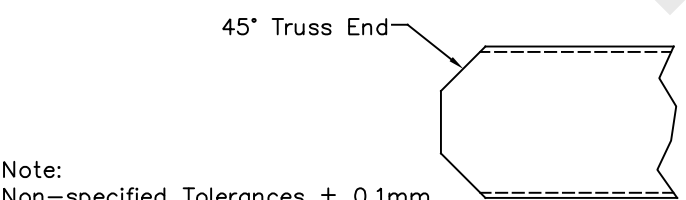
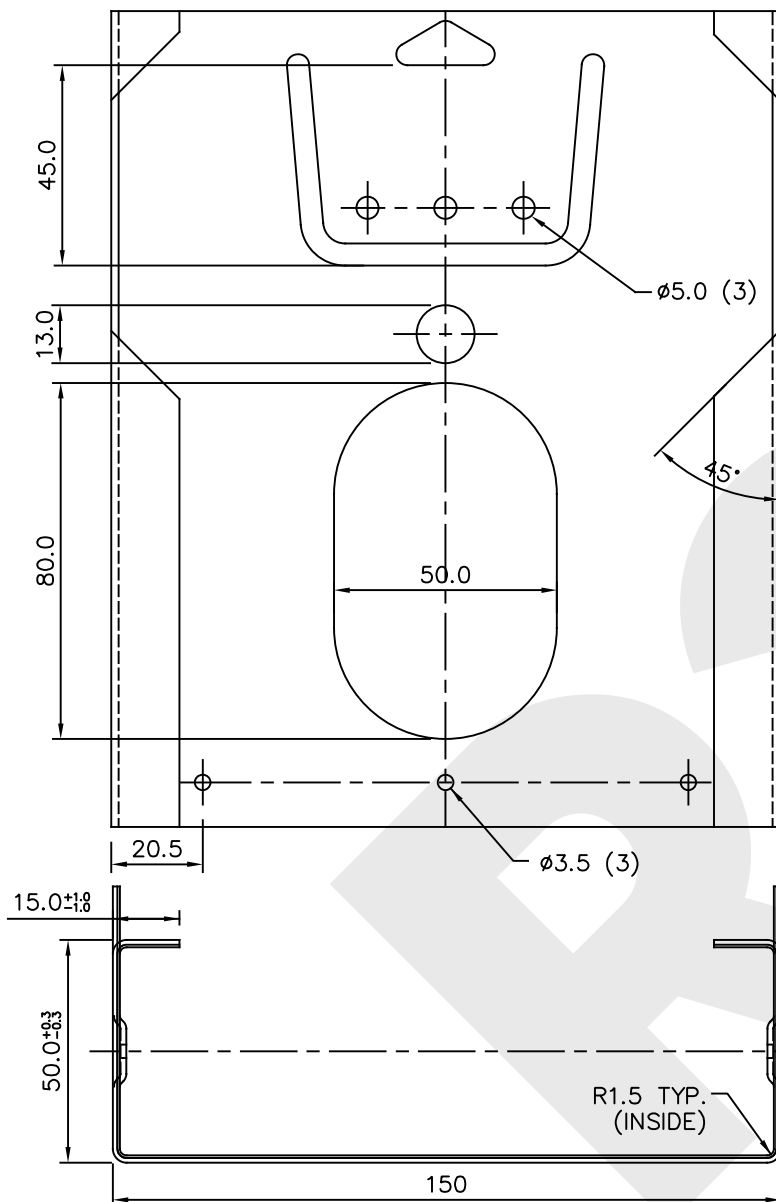


side view



Conventional section  
Scale 1:1

<b>R2+</b> SISTEMAS LSF		Project:	FICHAS TÉCNICAS - ANEXO I	Num:	CS_C 150 4510
Coordinator:	Eng. Luís Santos	Designed:	Arq. S. Magalhães	Ref.:	CS_C 150 x 45 x 10 x 1.0
File:	FICHAS TÉCNICAS - ANEXO 1 A3 - rev3			Esc:	1:1, 1:2
				Date:	18/07/2018



**SECTIONAL PROPERTIES**

Area 431.4 mm<sup>2</sup>  
 Centroid Relative to Origin  
 C<sub>x</sub> 0 mm  
 C<sub>y</sub> 14.2 mm  
 Second Moment of Area  
 I<sub>x</sub> 142,171.4 mm<sup>4</sup>  
 I<sub>y</sub> 1,458,915.4 mm<sup>4</sup>  
 Polar Moment of Inertia  
 J<sub>z</sub> 1,601,086.8 mm<sup>4</sup>

Note:  
 Non-specified Tolerances ± 0.1mm

**R2+**  
 SISTEMAS LSF

Tolerances: XX = ± 1.0 | XX.X = ± 0.1 | XX.XX = ± 0.003  
 File: FICHAS TECNICAS - ANEXO 1 A3 - rev3



Project:	FICHAS TÉCNICAS - ANEXO I	Num:	CS_C 1505016
Ref.:	CS_C 150 x 50 x 15 x 1.6	Esc:	1:1
		Date:	18/07/2018